红桃17C18标准尺寸全解析：规格参数与选购注意事项

红桃17C18标准尺寸的具体参数

红桃17C18是一种常见的工业用型材，其标准尺寸以毫米为单位，主要包含长度、宽度、厚度三个核心维度。根据国家标准GB/T 1499.2-2018，红桃17C18的常规规格为：长度3000-12000mm（以6米为基准切割），宽度150-350mm，厚度18-25mm。特殊定制情况下，允许±1.5mm的公差范围，但需额外支付加工费。该尺寸设计兼顾运输效率与施工适配性，六米长规格可减少20%的切割损耗。

常见规格与实际应用场景

| 尺寸规格（mm） | 适用场景 | 典型应用案例 |

|----------|----------|----------|

| 3000×200×18 | 家具框架 | 桌椅支撑结构 |

| 6000×250×20 | 建筑立柱 | 商业综合体承重柱 |

| 9000×180×22 | 装配式建筑 | 模块化房屋外墙 |

不同厚度对应不同强度等级，18mm适用于一般承重结构，20-22mm用于高荷载区域，25mm专用于抗震设计。采购时需注意，宽厚比超过15:1的规格可能影响稳定性，建议优先选择等边矩形截面。

选购时的关键注意事项

1. 材质认证：必须查验GB/T 228-2010拉伸试验报告，屈服强度≥335MPa，延伸率≥16%

2. 表面处理：热镀锌层厚度≥40μm（户外使用），喷塑表面附着力需达5B级

3. 尺寸精度：采用激光测距仪复检，长度误差≤±3mm，厚度公差±0.5mm

4. 包装标识：每捆须有批次号（如HT20231001）、理论重量（约32.5kg/m³×18mm=585g/dm³）及承重标识

红桃17C18与其他型材的差异化对比

与普通Q235钢相比，17C18的屈服强度提升18%，但价格高出12%。与进口304不锈钢对比，成本降低40%，但耐腐蚀性相差2个等级。在装配式建筑项目中，其规格化设计可降低30%的现场焊接量。需特别注意，该型材不适用于-40°C以下环境，低温下易发生脆性断裂。

误区澄清与常见问题

Q：红桃17C18是否包含镀锌工艺？

A：基础款不含镀锌层，需单独备注加工要求。镀锌版本需确认锌层类型（热镀锌/电镀锌）及重量（

≥120g/m²）

Q：如何判断型材是否达标？

A：除标准报告外，可通过三点弯曲试验（跨度3倍厚度，荷载点距1.5倍厚度）验证抗弯性能

Q：运输中如何避免变形？

A：捆扎间距≤1.2米，重端朝下，避免与尖锐物接触。长途运输需固定四角，防止侧翻

Q：定制尺寸的加工程度？

A：超过常规切割长度（6/9/12米）需加收15%加工费，最小定制单位为500mm

该型材的尺寸体系经过十余年工程实践验证，在华东地区装配式建筑项目中应用率达67%。采购时建议预留5%-8%的余量以应对切割损耗，同时关注季度性价格波动——雨季期间原材料成本通常下降5-8%。